

barlesa



INFORME TÉCNICO



- Creada en 1956, Barlesa es la empresa líder española en la fabricación de lana metálica y no tejidos metálicos.
- Barlesa fabrica no tejidos metálicos reforzados con fibras que mejoran las propiedades de las lanas metálicas; reducen la pérdida de fibras, mejoran la resistencia a la tracción y a la torsión y aumentan la vida útil del producto.
- Se adjunta a continuación el informe técnico validando su calidad.

barlesa



Anexo 1. Mercado y etiquetado CE.



(Marcado de la conformidad CE, formado por el símbolo "CE", según la Directiva 93/68/CEE)

BARLESA S.L.

P.I. Molí d'en Fonolleda, C/ del treball, 8-10. CP 08186 de Lliçà d'Amunt, (ESPAÑA)
(Dos últimos dígitos del año en que se pegó el marcado:09)

EN 14889-1 (Número de la norma europea de referencia)

Disco cristizador Akron

MATERIAL: ACERO BAJO EN CARBONO

Peso:	1600 g/m ² ±10%
Tipo de fibra:	Lana de acero
Agujero central:	Pre-cortado 90 mm
Espesor:	18 mm ± 10%
Tamaños en pulgadas:	13', 14', 17', 18', 21'

Grados abrasivos:

Alto: Color azul, fabricado con fibras de lana de acero de 0,1 mm de grosor

Medio: Color rojo, fabricado con fibras de lana de acero de 0,08 mm de grosor

Bajo: Color amarillo, fabricado con fibras de lana de acero de 0,06 mm de grosor

Diámetro	MM	3.050/3.100	3.060 min.	3.070 Max.	3.065 media
Resistencia	MPA	883/1030	965 min.	1,004 Max.	989
Determinación del doblado					Correcto
Emisión de sustancias peligrosas					Ninguna

Lugar y fecha:

Lliçà d'Amunt, 3 de enero de 2011.

Firma:

Sr. GONZALO CANO DIES



(Marcado de la conformidad CE, formado por el símbolo "CE", según la Directiva 93/68/CEE)

BARLESA S.L.

P.I. Molí d'en Fonolleda, C/ del treball, 8-10. CP 08186 de Lliçà d'Amunt, (ESPAÑA)
(Dos últimos dígitos del año en que se pegó el marcado:09)

EN 14889-1 (Número de la norma europea de referencia)

Acero limpiador

MATERIAL: ACERO INOXIDABLE

Peso:

1000 g/m2+/-10%

Tipo de fibra:

Lana de acero inoxidable
Fibra de polipropileno

Espesor:

3.5 mm +/- 10%

Grados abrasivos:

Medio: fabricado con fibras de lana de acero de 0,04 mm de grosor

Bajo: fabricado con fibras de lana de acero de 0,02 mm de grosor

Diámetro	MM	3.050/3.100	3.060 min.	3.070 Max.	3.065 media
Resistencia	MPA	883/1030	965 min.	1,004 Max.	989
Determinación del doblado					Correcto
Emisión de sustancias peligrosas					Ninguna

Lugar y fecha:

Firma:

Lliçà d'Amunt, 8 de abril de 2013.

Sr. GONZALO CANO DIES



(Marcado de la conformidad CE, formado por el símbolo "CE", según la Directiva 93/68/CEE)

BARLESA S.L.

P.I. Molí d'en Fonolleda, C/ del treball, 8-10. CP 08186 de Lliçà d'Amunt, (ESPAÑA)
(Dos últimos dígitos del año en que se pegó el marcado:09)

EN 14889-1 (Número de la norma europea de referencia)

Disco Inox

MATERIAL: ACERO INOXIDABLE

Peso:

2500 g/m²+/-10%

Tipo de fibra:

Lana de acero inoxidable
Fibra de polipropileno

Espesor:

6.5 mm +/- 10%

Grados abrasivos:

Medio: fabricado con fibras de lana de acero de 0,04 mm de grosor

Diámetro	MM	3.050/3.100	3.060 min.	3.070 Max.	3.065 media
Resistencia	MPA	883/1030	965 min.	1,004 Max.	989
Determinación del doblado					Correcto
Emisión de sustancias peligrosas					Ninguna

Lugar y fecha:

Firma:

Lliçà d'Amunt, 14 de junio de 2016

Sr. GONZALO CANO DIES

barlesa



(Marcado de la conformidad CE, formado por el símbolo "CE", según la Directiva 93/68/CEE)

BARLESA S.L.

P.I. Molí d'en Fonolleda, C/ del treball, 8-10. CP 08186 de Lliçà d'Amunt, (ESPAÑA)
(Dos últimos dígitos del año en que se pegó el marcado:09)

EN 14889-1 (Número de la norma europea de referencia)

Rollitos lana de acero y jabonosos

MATERIAL: ACERO BAJO EN CARBONO

Peso rollito: 6 g+/-5%
Grosor de la fibra: 0.03 mm

Peso jabonoso: 10 g+/-5%
Peso jabón: 5 g+/-5%
Peso lana de acero: 5 g+/-5%
Tipo de jabón: Sódico potásico de ácido graso
Grosor de la fibra: 0.03 mm

Lugar y fecha:

Lliçà d'Amunt, 26 de junio de 2009.

Firma:

Sr. GONZALO CANO DIES



(Marcado de la conformidad CE, formado por el símbolo "CE", según la Directiva 93/68/CEE)

BARLESA S.L.

P.I. Molí d'en Fonolleda, C/ del treball, 8-10. CP 08186 de Lliçà d'Amunt, (ESPAÑA)
 (Dos últimos dígitos del año en que se pegó el marcado:09)

EN 14889-1 (Número de la norma europea de referencia)

Lana De Acero Baja En Carbono

COMPOSICION QUIMICA COLADA

% Carbono					0,100
% Manganeso					0,700
% Silicio					0,090
% Fósforo					0,055
% Azufre					0,014
% Cromo					0,030
% Níquel					0,024
% Molibdeno					0,008
% Cobre					0,034
% Estaño					0,004
% Nitrógeno					0,0091
Diámetro	MM	3.050/3.100	3.060 min.	3.070 Max.	3.065 media
Resistencia	MPA	883/1030	965 min.	1,004 Max.	989
Determinación del doblado					Correcto
Emisión de sustancias peligrosas					Ninguna

Lugar y fecha:

Firma:

Lliçà d'Amunt, 26 de junio de 2009.



Sr. GONZALO CANO DIES



(Marcado de la conformidad CE, formado por el símbolo "CE", según la Directiva 93/68/CEE)

BARLESA S.L.

P.I. Molí d'en Fonolleda, C/ del treball, 8-10. CP 08186 de Lliçà d'Amunt, (ESPAÑA)
(Dos últimos dígitos del año en que se pegó el marcado:09)

EN 14889-1 (Número de la norma europea de referencia)

Lana de acero Inoxidable

Medidas: 50 a 100 g/m+/-10% y 100 mm ancho
Tipo de fibra: EN 1.4113 / AISI 434
Grados abrasivos:

Fino, medio y grueso. Fibras de 0,02 mm, 0,04 mm y 0,06 mm de espesor respectivamente.

COMPOSICION QUIMICA COLADA

% Carbono	0,035
% Manganeso	0,438
% Silicio	0,300
% Fósforo	0,020
% Azufre	0,030
% Cromo	16,41
% Molibdeno	0,984
Dimensiones MM	3,100 mm.
Determinación del doblado	Correcto
Emisión de sustancias peligrosas	Ninguna

Lugar y fecha:

Lliçà d'Amunt, 26 de junio de 2009.

Firma:



Sr. GONZALO CANO DIES

barlesa



Anexo 2. Declaración CE de conformidad.



CERTIFICADO DE CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA

Declaración CE de Conformidad

NOMBRE DEL FABRICANTE: BARLESA S.L.

CIF: B60169588

DIRECCIÓN: P.I. Molí d'en Fonolleda, C/ del treball, 8-10. CP 08186 de Lliçà d'Amunt, (ESPAÑA).

DECLARA:

Bajo su única responsabilidad, que:

En cumplimiento de la Directiva 89/106/CEE del Consejo de las Comunidades Europeas de fecha 21 de Diciembre de 1988, relativa a la aproximación de las disposiciones legales, reglamentarias y administrativas de los Estados Miembros, se establece que:

LANAS METÁLICAS

han sido sometidos a los ensayos iniciales de tipo y a un Control de Producción en Fábrica, y que asimismo se realiza la supervisión y evaluación continua del control de Fábrica.

Este Certificado asegura que todos los requisitos concernientes a la evaluación del Control de Producción en Fábrica descritos en la norma EN 14889-1 y de acuerdo con los procedimientos establecidos, han sido aplicados.

Este Certificado se otorga con fecha 6 de Mayo de 2016 y será válido mientras permanezcan en vigor las especificaciones técnicas de las normas armonizadas referidas con anterioridad o no se modifiquen las condiciones de fabricación ni el Control de Producción de Fábrica.

Lugar y fecha:

Lliçà d'Amunt, 6 de mayo de 2016.

Firma:

Sr. GONZALO CANO DIES



CERTIFICADO SEGURIDAD

PRECAUCIONES

Utilizar guantes, cortar la lana de acero con tijeras, inflamable, alejarla de chispas o llamas.

Lugar y fecha:

Lliçà d'Amunt, 1 de enero de 2014.

Firma:

A handwritten signature in black ink, appearing to be "G. CANO DIES", written over a faint, light-colored circular stamp or watermark.

Sr. GONZALO CANO DIES